



[Fiche technique]

Granulés absorbants ignifugés

Réf. 909023

Absorbant ignifugé à base de particules de bois pour tous liquides (hydrocarbures, huile, eau...)

Application pour industries et réseau routier. Volume : 40 L

Informations complémentaires

Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures).

Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement.

Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage.

Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage.

Densité non vibrée : 0,15 à 0,17.

Humidité : 9 à 15 %.

Passage en microns : 950 µ à 1400 µ.

PH extrait aqueux : 5-5,6.

Cendré à 800 ° C : 0,5 %.

Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé.

Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit

Pouvoir absorbant : 559% (eau) / 457% (hydrocarbures).
Nature et essence : bois de résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement.
Processus : séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage.
Traitements : bain de sel ignifuge pour ignifugation à coeur + colorant alimentaire, séchage et ensachage.
Densité non vibrée : 0,15 à 0,17.
Humidité : 9 à 15 %.
Passage en microns : 950 µ à 1400 µ.
PH extrait aqueux : 5-5,6.
Cendré à 800 ° C : 0,5 %.
Elimination des déchets : se conformer à la législation du liquide absorbé.
Rapport d'ignifugation n° PE 15 10018.

Couleur

Orange, Blanc, Vert

Volume

40 L

Conforme 10g

Non

Unité de vente

Sac

Normes et Certification

Autorisation sur réseau routier : NFP 98-190

Classification

Non concerne

Partie du corps

Etanche

Non