



[Fiche technique]

Aspirateur eau 60L avec refoulement et cuve basculante

Réf. 698016

Puissance : 1200 W.
Ergonomique et ultra-résistant.

Très performant grâce à son moteur by-pass (APR) double flux d'air garantissant un refroidissement permanent du moteur.

Détection du niveau d'eau par sondes électroniques.

Ultra-maniable grâce à sa poignée de transport et ses roues pivotantes.

Système anti-arrachement du câble sur la tête de l'aspirateur.

Cuve basculante avec bouchon d'évacuation.

Ouverture facile.

Pompe de refoulement immergée.

Avec raccord DSP 40.

Informations complémentaires

Dépression : 2500 mm.

Débit d'air : 56,4 L/s.

Voltage : 220-240 V.

Fréquence : 50-60 Hz.

Puissance pompe : 250 W.

Débit : 130 L/min.

Hauteur de refoulement : 6 m.

Longueur du câble électrique : 15 m.

Capacité de cuve : 60 L.

Diamètre d'aspiration : 32 / 38 mm.

Longueur de flexible : 3 m.

Niveau sonore : 70 dbA.

Caractéristiques techniques

Dimensions	(Lxlxh) 61 x 40 x 87 cm
Couleur	Rouge
Alimentation	Prise secteur 220V
Matière	Cuve en polyéthylène haute densité par système de rotomoulage
Poids	19,6 kg (sans accessoires)
Livré avec	Flexible d'aspiration 3 m complet. Tube inox coudé 43 cm. Tube inox droit avec bague 44 cm. Capteur eau avec roulettes 40 cm. Filtre eau pompe vidange
Normes et Certification	Directive machines EC 2006/42/EC Directive basse tension EC 2006/95/EC Directive CEM EC 2004/108/EC EN 60335-1 - EN 60335-2-2 - EN 60335-2-69 EN 55014-1 - EN 55014-2 EN 61000-3-2 - EN 61000-3-3 Classification : 230-250V / 50-60Hz - 1450/1750W Directive européenne 2011/65/UE du 8 juin 2011
Indice de protection	IP X4
Autres options disponibles	Peut s'utiliser pour la poussière grâce au kit aspiration poussières optionnel
Accessoires et Consommables	Réf. 698017 - Flexible aspiration 10 m pour aspirateur 60L rouge Réf. 698018 - Kit aspiration poussières pour aspirateur 60L rouge Réf. 698019 - Grand filtre à poussière Réf. 698020 - Capteur poussières avec patins