



[Fiche technique]

Cisaille hydraulique de désincarcération S 377

Réf. 762074

Outil compact avec une ouverture des lames plus grande que la S 312 et une profondeur de mâchoire améliorée.

Force de coupe : jusqu'à 650 kN.

Acier rond : jusqu'à un diamètre de 33 mm.

Ouverture des lames : 206 mm.

Besoins en fluide : 110 cm³.

Classes de coupe NFPA : A7/B8/C7/D7/E8.

Capacité de coupe EN : 1I - 2J - 3I - 4J - 5J.

Lames en forme de faucille qui permettent une large ouverture et un positionnement parfait.

Force de coupe impressionnante.

Fiabilité maximale grâce aux lames robustes ayant une durée de vie élevée.

Poignée circulaire flexible pour un positionnement multiple de la cisaille.

Poignée étoile permettant une utilisation intuitive même dans les situations de stress et une commande précise dans des positions difficiles, sans rotation du poignet.

Appareil léger et équilibré pour moins de fatigue.

Ouverture et fermeture rapides des lames pour un secours encore plus efficace.

Informations complémentaires

À raccorder à un groupe hydraulique.

Idéal pour les applications suivantes :

- Opérations de désincarcération en trafic ferroviaire, routier, aérien, maritime.
- Sauvetage après une catastrophe naturelle.
- Découpe de structures métalliques de pièces de véhicules, de tuyaux et de profilés en acier.

À l'exception des lames, tous les composants de la cisaille S 377 sont identiques à ceux de la S 312. Cela simplifie grandement la gestion du stock de pièces détachées.

Caractéristiques techniques

Marque	Lukas
Dimensions	(Lxlxh) 736 x 228 x 172 mm
Poids	15,3 kg
Garantie	1 an
Normes et Certification	DIN EN 13204:2016-12 NFPA 1936:2015

Les classifications des produits permettent de connaître leurs performances.

Pour la norme EN :

- les chiffres correspondent au type de profilé (1=ronds / 2=plats / 3=tubes ronds / 4=tubes carrés / 5= tubes rectangulaires)
- les lettres correspondent à la dimension du profilé. Elles vont de A à K. Plus la lettre est élevée, plus la dimension du profilé est importante et donc plus l'outil est performant.

Pour la norme NFPA :

- les lettres correspondent au type de profilé (A=ronds / B=plats / C=tubes ronds / D=tubes carrés / E=angles)
- les chiffres correspondent à la dimension du profilé. Ils vont de 2 à 9. Plus le chiffre est élevé, plus la dimension du profilé est importante et donc plus l'outil est performant.

Photos

