



[Fiche technique]

Compresseur PE100 100L/Min - 300 Bar

Réf. 737197

Produit un air respirable de qualité supérieure aux standards imposés par la norme DIN EN 12021.

Compresseur électrique monophasé offrant un débit de 100 l/min et une pression de 300 bar pour une bouteille. Robuste et fiable. Compact et léger.

Informations complémentaires

Débit : 100 l/min

Pression de service : 330 bar

Système de filtration : P11

Nombre d'étages : 3

Régime : 2300 tr/min

Courant alternatif 230 V, 50 Hz

Puissance : 2,2 kW

Niveau sonore : 86 dB(A)

Puissance sonore : 99 dB(A)

Caractéristiques techniques

Dimensions	(LxIxh) 66 x 35 x 42 cm
Caractéristiques produit	Débit : 100 l/min Pression de service : 330 bar Système de filtration : P11 Nombre d'étages : 3 Régime : 2300 tr/min Courant alternatif 230 V, 50 Hz Puissance : 2,2 kW Niveau sonore : 86 dB(A) Puissance sonore : 99 dB(A)
Couleur	Gris, Jaune
Pression	Pression : 300 Bar
Conforme 10g	Non
Matière	acier
Unité de vente	A l'unité
Poids	44 kg
Indice de protection	IP 44
Classification	Non concerne
Partie du corps	
Code SH	84148051
Poids du produit	44

Photos

