



[Fiche technique]

Groupe hydraulique P 635 SE MDHR20 Simo COAX

Réf. 762035

Conçu pour alimenter les appareils hydrauliques de sauvetage et de désincarcération (cisailles, écarteurs, vérins, outils combinés).

Grâce à un volume d'huile plus important, le débit est plus fort et la puissance plus élevée.

Moteur électrique de 230 V avec fonction turbo intégrée.

Permet de raccorder 2 appareils simultanément sans perte de vitesse pour un sauvetage 2 fois plus rapide.

Construction robuste. Cadre en acier et parois latérales.

Équipé d'un dévidoir double avec tuyaux coaxiaux de 20 m.

Poignée de transport.

Puissance : 2,2 kW.

Pression de service max. : 700 bar.

Débit basse/haute pression : 2 x 2,4 - 2 x 0,55 L/min.

Débit Turbo basse-haute pression : 1 x 4,7 - 1 x 1,24 L/min.

Volume d'huile : 5 L.

Plus léger que l'ancien modèle : 4 kg en moins.

Utilisation avec des gants facile.

Jauge de niveau d'huile.

Plus de flexibilité :

Couplage rapide et sûr grâce à la technologie de monocouplage.

Caractéristiques techniques

Marque	Lukas
Dimensions	(LxIxh) 820 x 440 x 600 mm
Composition de l'ensemble	Dévidoir double intégré avec tuyaux coaxiaux de 20 m
Poids	78,5 kg prêt à l'emploi
Garantie	1 an
Normes et Certification	EN 13204:2016-12 NFPA 1936