



[Fiche technique]

Groupe hydraulique P 635 SE MDHR20 Simo COAX

Réf. 762035

Grâce à un volume d'huile plus important, le débit est plus fort et la puissance plus élevée.

Conçu pour alimenter les appareils hydrauliques de sauvetage et de désincarcération (cisailles, écarteurs, vérins, outils combinés).

Moteur électrique de 230 V avec fonction turbo intégrée.

Permet de raccorder 2 appareils simultanément sans perte de vitesse pour un sauvetage 2 fois plus rapide.

Construction robuste. Cadre en acier et parois latérales.

Équipé d'un dévidoir double avec tuyaux coaxiaux de 20 m.

Poignée de transport.

Débit basse/haute pression : 2 x 2,4 - 2 x 0,55 L/min.

Débit Turbo basse-haute pression : 1 x 4,7 - 1 x 1,24 L/min.

Volume d'huile : 5 L.

Plus léger que l'ancien modèle : 4 kg en moins.

Utilisation avec des gants facile.

Jauge de niveau d'huile.

Plus de flexibilité :

Couplage rapide et sûr grâce à la technologie de monocouplage.

Caractéristiques techniques

Marque	Lukas
Dimensions	(Lxlxh) 820 x 440 x 600 mm
Composition de l'ensemble	Dévidoir double intégré avec tuyaux coaxiaux de 20 m
Couleur	Bleu Marine, Blanc
Pression	700 Bar
Conforme 10g	Non
Matière	
Unité de vente	A l'unité
Poids	78,5 kg prêt à l'emploi
Garantie	1 an
Normes et Certification	EN 13204:2016-12 NFPA 1936
Classification	Non concerne
Partie du corps	