[Fiche technique]

Lance multi-débit Turbo TN 500 - DSP40

Réf. 777761

Débit réglable : 150 – 250 – 500 L/min à 6 bar.
Différents types de jet : jet bâton, jet diffus, jet d'attaque.

Informations complémentaires

La position rinçage judicieusement placée permet d'évacuer des particules de saleté jusqu'à 6 mm de diamètre.
La fermeture et l'ouverture de la lance sont effectuées par une poignée ergonomique à étrier.
Raccord DSP 40.

Les positions de 150, 250 et 500 l/min sont fixées par la trame.
La position de rinçage est signalée par un bruit léger.

Réglage de la forme du jet avec « pointeur » :

On passe de la forme du jet bâton à la forme du jet diffusé en tournant le bumper rouge de la lance.
Le pointeur situé sur le bumper de la lance sera en haut pour le jet diffusé d'attaque de 45°. En tournant le bumper dans le sens antihoraire on ajuste le jet diffusé de protection de 130°, en tournant le bumper dans le sens horaire on ajuste le jet bâton.
Toutes les formes du jet ajustables sont fixées par la trame.
La lance DMR 500 en action produit la force de recul qui dépend de la pression et du volume de débit. C'est pour cette raison qu'il est nécessaire d'ouvrir et fermer la lance en tournant lentement son levier à chaque fois.
Amplitude effective de jet (m) T2400 (effectif = 10% au maximum)
Position – Amplitude effective de jet (m) – Pression d'entrée (bar)

Volumes de débit T2400
Position - Volume de débit (l/min) – Pression d'entrée (bar)

Embrasement généralisé éclair / Jet diffus :
La position particulièrement marquée sur le bumper de la lance mixte (pointeur en haut) produit le jet diffusé d'attaque de 45°environ qu'on peut utiliser efficacement contre la menace d'inflammation des gaz (le danger de l'embrasement généralisé éclair), si on travaille en pulsation.

Le jet diffusé de protection 130° produit un jet diffusé conique fin et large.

Poignée dévissable (si nécessaire) (aucune influence sur les fonctions de la lance mixte) :
En enlevant le bouchon de remplissage et en dévissant deux vis cylindriques à six pans creux M6 on enlève la poignée de la lance Turbo.
Il n'est pas obligatoire de fermer les trous après le dévissage de la poignée.
On perce le bouchon de remplissage si nécessaire afin de l'enlever facilement.

Les lances sont également disponibles sans turbines.

Caractéristiques techniques

Marque	AWG
Dimensions	300 x 250 x 115 mm (avec le raccord DSP 40)

Caractéristiques produit	La position rinçage judicieusement placée permet d'évacuer des particules de saleté jusqu'à 6 mm de diamètre. La fermeture et l'ouverture de la lance sont effectuées par une poignée ergonomique à étrier. Raccord DSP 40. Les positions de 150, 250 et 500 l/min sont fixées par la trame. La position de rinçage est signalée par un bruit léger. Réglage de la forme du jet avec « pointeur » : On passe de la forme du jet bâton à la forme du jet diffusé en tournant le bumper rouge de la lance. Le pointeur situé sur le bumper de la lance sera en haut pour le jet diffusé d'attaque de 45°. En tournant le bumper dans le sens antihoraire on ajuste le jet diffusé de protection de 130°, en tournant le bumper dans le sens horaire on ajuste le jet bâton. Toutes les formes du jet ajustables sont fixées par la trame. La lance DMR 500 en action produit la force de recul qui dépend de la pression et du volume de débit. C'est pour cette raison qu'il est nécessaire d'ouvrir et fermer la lance en tournant lentement son levier à chaque fois. Amplitude effective de jet (m) T2400 (effectif = 10% au maximum) Position – Amplitude effective de jet (m) – Pression d'entrée (bar) Volumes de débit T2400 Position - Volume de débit (l/min) – Pression d'entrée (bar) Embrasement généralisé éclair / Jet diffus : La position particulièrement marquée sur le bumper de la lance mixte (pointeur en haut) produit le jet diffusé d'attaque de 45°environ qu'on peut utiliser efficacement contre la menace d'inflammation des gaz (le danger de l'embrasement généralisé éclair), si on travaille en pulsation. Le jet diffusé de protection 130° produit un jet diffusé conique fin et large. Poignée dévissable (si nécessaire) (aucune influence sur les fonctions de la lance mixte) : En enlevant le bouchon de remplissage et en dévissant deux vis cylindriques à six pans creux M6 on enlève la poignée de la lance Turbo. Il n'est pas obligatoire de fermer les trous après le dévissage de la poignée. On perce le bouchon de remplissage si nécessaire afin de l'enlever facilement. Les lances sont également disponibles sans turbines.
Couleur	Noir, Rouge
Pression	Pression : 6 Bar
Conforme 10g	Non
Matière	
Unité de vente	A l'unité
Poids	2,5 kg
Garantie	12
Normes et Certification	EN 15182-2.
Instructions d'utilisation	On produit le jet bâton focalisé et le jet diffusé jusqu'à 130°max. à l'aide de la lance TURBO 500. En position de 500 l/min et par 6 bars les dimensions de gouttelettes sont de 0,5 mm. La haute pression diminue la dimension des gouttelettes à 0,25 mm environ. La couronne dentée de la lance mixte reflète les gouttes d'eau et garantit le jet diffus conique et plein dans toutes les positions de diffusion. La turbine tourne très vite en jet diffusé et pulvérise finement. Plus le pulvérisé est fin, meilleur est l'extinction. Si on travaille avec l'angle de diffusion de 45°– pointeur en position « haut » sur le bout rouge de la lance mixte – on produit le jet diffus concentré qui empêche l'eau d'extinction de s'évaporer soudainement (en particulier si on travaille en pulsation). En outre on peut lutter efficacement contre les gaz inflammables pendant les mises en action à l'intérieur. Les grandes amplitudes de jet avec la force percutante mécanique du courant d'eau seront produites par le jet bâton focalisé.

Classification	Non concerne
Partie du corps	
Code SH	8481801990
Référence fabricant (MPN)	62001933
Etanche	Non
Poids du produit	2.5
Accessoires et Consommables	Réf. 777754 - Adaptateur mousse bas et moyen foisonnement pour lance Turbo 500